



Innovación en el transporte de mercancías

MICHELIN ofrece soluciones seguras, rentables y sostenibles como MICHELIN Connected Mobility, que combina la gestión integral de los neumáticos, su mantenimiento predictivo con MICHELIN Smart Predictive Tire y la conectividad de los vehículos

Michelin es una compañía con 135 años de historia que es reconocida por su alta capacidad de innovación en el neumático y alrededor del neumático. La firma, que dedicó 1.000 millones de euros de inversión para innovación y desarrollo en 2023, pone especial foco en el transporte de mercancías por carretera, para lo que ofrece soluciones seguras, rentables y sostenibles.

MICHELIN Connected Mobility es una solución global que incluye neumáticos Michelin, servicios para gestionar y optimizar el rendimiento de los neumáticos, mantenimiento predictivo y alertas, así como servicios conectados para la gestión diaria de flotas, asistencia al cliente y asesoramiento.

Esta solución complementa la experiencia del fabricante en neumáticos y servicios de gestión de flotas con MICHELIN Smart Predictive Tire, solución de mantenimiento predictivo, que cuenta con alertas de desgaste

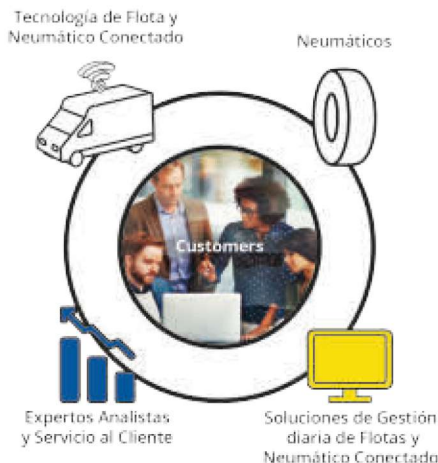
te y presión que permiten aumentar la eficacia, la seguridad en la conducción, la productividad y la sostenibilidad

40%
de impacto del neumático en el coste total por uso (TCO) de la flota

de las flotas. Desde su lanzamiento en julio de 2023, 5.000 vehículos de las principales empresas de transporte europeas confían y se benefician ya de sus ventajas.

MICHELIN Smart Predictive Tire, que utiliza la tecnología MICHELIN QuickScan, permite una reducción del consumo de carburante de hasta un 3%, gracias a la reducción del consumo del 2% asociada a la medición de la presión en tiempo real combinada con las operaciones de mantenimiento y un 1% al permitir utilizar hasta 1,3 mm² más de goma en la fase en la que el neumático presenta menor resistencia a la rodadura, lo que equivale a un 10% más en la vida del neumático.

La solución permite también una reducción del número de averías por pérdida de presión de los neumáticos de hasta un 80%, lo que mejora la seguridad y aumenta la productividad al reducir los tiempos de inactividad de los vehículos. Al mismo tiempo, reduce las emisiones de CO₂, el consumo de materias primas y residuos, gracias al ahorro de carburante, a la optimización del desgaste y a la reducción del número de neumáticos dañados.



Casos de éxito

Grandes compañías del sector confían en Michelin para el mantenimiento preventivo y la gestión integral de los neumáticos de su flota. José Esteban Conesa, presidente de Primafrio, asegura que la asociación con Michelin les ha permitido "constatar la reducción del consumo de carburante, la optimización del uso de los neumáticos, una mayor seguridad para los conductores, una reducción de las emisiones de CO₂ y una mejora en la productividad".

Por su parte, Gloria Martí Romero, CEO del Grupo Cariño, señala que "la solución Smart Predictive Tire nos permite tener información relevante e inmediata sobre nuestra flota". En esta línea, "la reducción de las paradas innecesarias se ha traducido en un aumento de la productividad y una mayor eficiencia de la flota", afirma Martí.

Otras compañías del sector que apuestan por las soluciones de Michelin son Carreras Grupo Logístico, Transportes J. Cano y el operador logístico portugués DOHM. Mário Araújo, gerente de DOHM, destaca que "la externalización de toda la gestión de los neumáticos era algo que llevábamos tiempo buscando y nos permite centrarnos en lo que realmente es nuestra actividad principal".



Sostenibilidad

La elección del neumático adecuado, con correcta gestión de su mantenimiento y la digitalización en la gestión de las flotas es clave en la rentabilidad sostenible de las flotas. Sean cuales sean las necesidades o expectativas del transportista, el impacto de su elección de neumáticos es visible en el rendimiento kilométrico, en el consumo de carburante y en el medio ambiente.

Michelin ayuda a los transportistas a reducir sus emisiones de CO₂ y el consumo de carburante con neumáticos de baja resistencia a la rodadura. La compañía diseña los neumáticos para que funcionen a largo plazo, de modo que puedan ser utilizados hasta que se alcance el límite de desgaste legal y luego se recauchutan, una de las principales formas en que el grupo se asegura de consumir menos recursos en el camino hacia la movilidad sostenible.